



TREO

WELDING TOGETHER

TREO 1650 SYNERGIC





**GENERADOR INVERTER
MULTIPROCESO SINÉRGICO
PARA SOLDADURA MIG-MAG, MMA Y TIG**

Gran flexibilidad de empleo y portabilidad: éstas son las características del generador de soldadura multiproceso sinérgico de alimentación monofásica TREO 1650 Synergic. Basado sobre la más moderna tecnología inverter IGBT con control digital, TREO 1650 Synergic permite efectuar soldaduras de alta calidad en MIG-MAG sobre todos los materiales, también garantizando óptimas prestaciones en la soldadura TIG con inicio tipo Lift y en la soldadura a electrodo (MMA).

Innovativo, versátil, ligero, fácil de transportar, simple de utilizar, TREO 1650 Synergic es un producto de alto nivel tecnológico absolutamente insustituible para todos los trabajos de manutención interior y externa, en carrocería, agricultura y en las pequeñas intervenciones de carpintería ligera.

**MULTIFUNCTION SYNERGIC
INVERTER EQUIPMENT
FOR MIG/MAG, MMA AND TIG**

Wide versatility and portability are the main features of single-phase multifunction synergic power source TREO 1650 Synergic.

Based on the most modern IGBT inverter digital technology, TREO 1650 Synergic allows high quality MIG-MAG welding on all materials, by also granting optimal performances both in TIG by "lift" mode and in MMA welding.

Innovative, versatile, light, easy-to-carry, user friendly, TREO 1650 Synergic, thanks to its very high technological conception, is absolutely unique for all external or internal maintenance jobs, car body repairs, agriculture and light fabrication works.

CARACTERÍSTICAS

- Generador multiproceso con óptimas características de soldadura en MIG-MAG, MMA y TIG
- Control digital de los parámetros de soldadura con curvas sinérgicas preindicadas según el tipo de material, gas y diámetro hilo utilizado.
- Inversión de polaridad de serie para la soldadura de los más comunes hilos tubulares con y sin gas
- Conexión Euro centralizada para la antorcha
- Diseño novedoso y funcional

FEATURES

- Multifunction power source with optimal welding characteristics in MIG-MAG, MMA and TIG
- Digital control of all welding parameters with preset synergic curves according to used material, gas and wire diameter
- Built-in polarity changeover facility for most common gas and gasless wires
- Central Euro connection for the torch
- Innovative and user friendly design



- Estructura metálica con panel frontal en fibra contra golpes
- Mandos protegidos contra golpes accidentales
- Grado de protección IP23 y la parte electrónica protegida del polvo, gracias a un novedoso sistema de ventilación por Túnel, permite utilizarlos en los más pesados ambientes de trabajo
- Arrastre de hilo profesional con 2 rodillos que garantiza un preciso y constante avance del hilo
- Rodillo para 2 diámetros, sustituibles sin necesidad de herramientas
- Alojamiento de la bobina de Ø max. 200 mm
- Posibilidad de utilizar bobinas de hilo con Ø 300 mm gracias al Kit Retrofit (Optional)

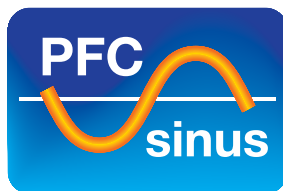


- *Metallic main structure with shock-proof fibre compound front frames*
- *Control panel protected against accidental impact*
- *IP 23 protection class and dust-proof electronic components, thanks to the innovative "tunnel" fan cooling system, allow use in the toughest work environments*
- *Professional 2-roll wire feeding mechanism for a precise and constant wire driving*
- *Double groove rolls replaceable without any tool*
- *Wire spool lodging up to 200 mm Ø max.*
- *Possibility of utilizing 300 mm Ø coils by means of the Retrofit Kit (Optional)*

PFC POWER FACTOR CORRECTION

El dispositivo PFC, hace sinusoidal la forma de ola de la corriente absorbida con consiguiente ausencia de molestias armónicas en red y optimización de la absorción que permite el empleo de toda la potencia del generador confusible da 16 A.

El circuito PFC garantiza una mayor protección de la soldadora contra las oscilaciones de la tensión de alimentación también devolviéndola más segura en el empleo con motogeneradores.



PFC POWER FACTOR CORRECTION

The wave shape of the current drawn from the mains is made sinusoidal by the PFC device with a consequent total lack of harmonic disturbances in the mains and consumption optimization, which enables

to utilize the power source at full range on a 16 A fuse. The PFC circuit gives the machine a wider protection against mains voltage fluctuations, by also making it safer whenever being operated by power generator sets.

PANEL DE CONTROL

- Voltímetro y Amperímetro digital
- Display digital para la preindicación y visualización de los parámetros de soldadura y de los programas sinérgicos
- Selector: espesor pieza, corriente, velocidad hilo y programas
- Regulación fina de la longitud de arco y de inductancia electrónica
- Posibilidad de soldadura:
 - 2T / 4T • Crater • Puntas • Discontinuo
- Pulsador función especial



CONTROL PANEL

- *Digital Voltmeter and Ammeter*
- *Digital display to preset and read both welding parameters and synergic programs*
- *Selector: workpiece thickness, current, wire speed and programs*
- *Fine adjustment: arc length and electronic inductance*
- *Possible welding modes:*
 - 2T / 4T • Crater
 - SPOT timer • STITCH timer
- *Special function key*

SOLDADURA MMA

- **Arc Force** regulable para la selección de la mejor característica dinámica del arco de soldadura
- **Hot Start** regulable para mejorar el inicio con electrodo particularmente difícil
- Función **Antisticking** para evitar el pegado del electrodo

MMA WELDING

- *Adjustable Arc Force to select the best welding arc dynamic characteristics*
- *Adjustable Hot Start to improve the arc striking with the most difficult electrodes*
- *Electrode Antisticking function*

SOLDADURA TIG

- En corriente continua mediante inicio tipo "Lift" que permite reducir al mínimo la incrustación de tungsteno y las marcas sobre la pieza a soldar

TIG WELDING

- *DC TIG welding by "lift" mode striking to minimize tungsten inclusion*

	DATOS TÉCNICOS	TECHNICAL DATA	TREO 1650 SYNERGIC			
			MIG-MAG	TIG DC	MMA	
	Alimentación monofásica 50/60 Hz	Single phase input 50/60Hz	V	230 ±15%		
	Potencia de instalación @ I ₂ Max	Input Power @ I ₂ Max	kVA	4,5	2,8	4,0
	Fusible (acción lenta) (I ₂ @ 60%)	Delayed Fuse (I ₂ @ 60%)	A	16	12	16
	Factor de Potencia / cos φ	Power Factor / cos φ		0,99 / 0,99	0,99 / 0,99	0,99 / 0,99
	Rendimiento	Efficiency Degree	η	0,78	0,77	0,82
	Tensión en vacío	Open circuit voltage	V	72	72	72
	Campo de regulación	Current range	A	5 - 160	5 - 160	10 - 130
	Ciclo de trabajo al (40° C)	100%	100%	A	120	120
		60%	60%	A	130	130
		35%	35%	A	160	160
	Hilos	Wires	Ø mm	0,6 - 1,0	---	---
	Diámetro bobina	Wires spool	Ø mm	200 max (300 opt.)	---	---
	Normas	Standards	EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10			
	Clase de protección	Protection Class	IP	23 S		
	Clase de aislante	Insulation Class		H		
	Dimensiones	Dimensions	↗ mm	500		
			→ mm	220		
			↑ mm	425		
	Peso	Weight	kg	17,5		

* Otros voltajes disponibles bajo pedido

* Other voltages available on request



LAS CARACTERISTICAS TECNICAS PUEDEN MODIFICARSE SIN NOTIFICACION PREVIA.

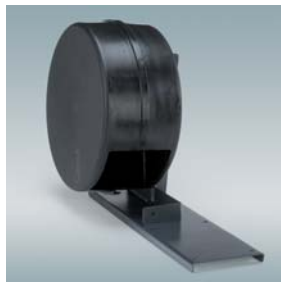
TECHNICAL FEATURES MIGHT CHANGE WITHOUT NOTICE.

ESTOS GENERADORES HAN SIDO DESARROLLADOS PARA USO EN AMBIENTE INDUSTRIAL
EMC (CISPR 11): CLASSE A

THESE POWER SOURCES ARE BUILT FOR INDUSTRIAL ENVIRONMENT USE. EMC (CISPR 11):
CLASS A

ACCESORIOS

- Carro porta botella de gas
- Antorcha TIG RTA
- Antorcha MIG-MAG
- Kit retrofit para adaptar bobinas de 300 mm
- Kit accesorios MMA



ACCESSORIES

- Gas cylinder trolley
- RTA TIG Torches
- MIG-MAG torches
- Retrofit Kit to enable use of 300 mm Ø coils
- MMA kit accessories

