

SF-71MC

AWS A5.20/ASME SFA5.20 E71T-1C/-1M/-9C/-9M/-12C/-12M
EN ISO 17632-A-T 46 3 P M 1
EN ISO 17632-A-T 46 2 P C 1

Tipo: Rutilo

Aplicaciones

Soldadura en todas las posiciones para cascos de barcos, vehículos, puentes, maquinaria de plantas químicas y otras fabricaciones en metal.

Características en Uso

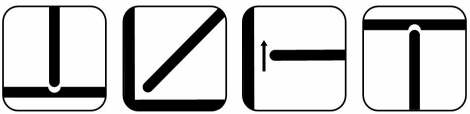
Este hilo relleno de flux tipo titanio es aplicable en todas las posiciones con gas de protección 100%CO₂ o mezcla Argón + 15~20%CO₂.

Notas de Uso

(1) Se recomienda controlar la temperatura (50~150 °C) en caso de piezas de reducidas dimensiones o probetas de ensayo, a fin de liberar el hidrógeno en la soldadura, que podría causar roturas en el metal.

(2) Pueden surgir defectos en soldadura de una sola cara, como grietas, si se usan parámetros incorrectos de soldadura, como puede ser una elevada velocidad.

(3) Producto clasificado con ambos gases: CO₂ y mezcla Ar+CO₂.

Posiciones de Soldadura: Todas	Corriente	Gas de Protección
 1G 2F 3G 4G	DC+	- 100% CO ₂ - Ar + 15~20% CO ₂

Composición Química Orientativa (%)

C	Si	Mn	P	S	Gas de Protección
0.04	0.40	1.20	0.010	0.012	100% CO ₂
0.04	0.50	1.41	0.010	0.014	Ar + 20% CO ₂

Características Mecánicas Típicas

YS MPa(lbs/in ²)	TS MPa(lbs/in ²)	EL (%)	CVN-Valor Impacto J (ft · lbs)		Gas de Protección
			-20°C	-30°C	
510 (74,000)	550 (79,900)	28	95 (70)	75 (55)	100% CO ₂
540 (78,400)	605 (87,700)	28	110 (81)	90 (66)	Ar + 20% CO ₂

Certificaciones

Formatos

ABS, LR	Dia. (mm) (in)	1.0	1.2	1.4	1.6	Carrete (kg) (lbs)	5	12.5	15	20
		.039	.045	.052	1/16		11	28	33	44

Diámetros y Corrientes Recomendadas (Amp.)

Diámetro (mm)	1.2	1.4	1.6
F (Plano)	120~300	150~350	180~400
HF (Horizontal)	120~300	150~350	180~340
Vertical-ascendente y OH (cornisa)	120~260	150~270	180~280
Vertical-descendente	200~300	220~300	250~300

Eficiencia y Material Depositado

Diámetro (mm)	1.2		1.6	
Gas de Protección	100% CO ₂	Ar + 20% CO ₂	100% CO ₂	Ar + 20% CO ₂
Amperios / Voltios	280 / 32	280 / 30	320 / 32	320 / 30
Eficiencia (%) (metal.depositado / m.usado)	86~88	87~89	86~88	87~89
Material Depositado (kg/hora)	4.8	5.0	4.6	4.5

PASTORIZA soldadura