

# Supershield 11

AWS A5.20 / ASME SFA 5.20 E71T-11

JIS Z3313 T49 T14-1 N A

EN ISO 17632-A-T 42 Z Z Z N 1

Tipo: Auto-Protegido

## Aplicaciones



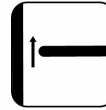

El Supershield 11 es usado en estructuras ligeras, soldaduras cortas, otras fabricaciones generales y piezas de acero galvanizado, puertas, etc.

## Características en Uso

Diseñado para cualquier posición de soldadura, este hilo auto-protegido con núcleo de flux sirve para soldadura de una o múltiples pasadas en aceros dulces y placas delgadas.

## Notas de Uso

(1) No usar gas de protección.

Posiciones de Soldadura: Todas				Corriente
				DC-
1G	2F	3G	4G	

## Composición Química Orientativa (%)

C	Si	Mn	P	S	Al
0.19	0.35	0.60	0.011	0.006	1.20

## Características Mecánicas Típicas

YS MPa(lbs/in <sup>2</sup> )	TS MPa(lbs/in <sup>2</sup> )	EL (%)
520 (75,400)	590 (85,500)	21

## Certificaciones

### Formatos

Dia. (mm)	1.0	1.2	1.4	1.6	Carrete (kg)	5	12.5	15	20
(in)	.039	.045	.052	1/16	(lbs)	11	28	33	44

## Diámetros y Corrientes Recomendadas (Amp.)

Diámetro (mm)	1.0	1.2	1.4	1.6
F (Plano)	80~200	160~220	170~250	180~280
HF (Horizontal)	70~160	140~200	160~230	180~260
Vertical-ascendente y OH (cornisa)	55~120	120~180	140~200	160~220

## Eficiencia y Material Depositado

Diámetro (mm)	1.6	1.6	1.6
Amperios / Voltios	150 / 16	200 / 18	250 / 20
Eficiencia (%) (metal.depositado / m.usado)	77~79	78~80	79~81
Material Depositado (kg/hora)	0.9	1.2	2.2

**PASTORIZA** soldadura